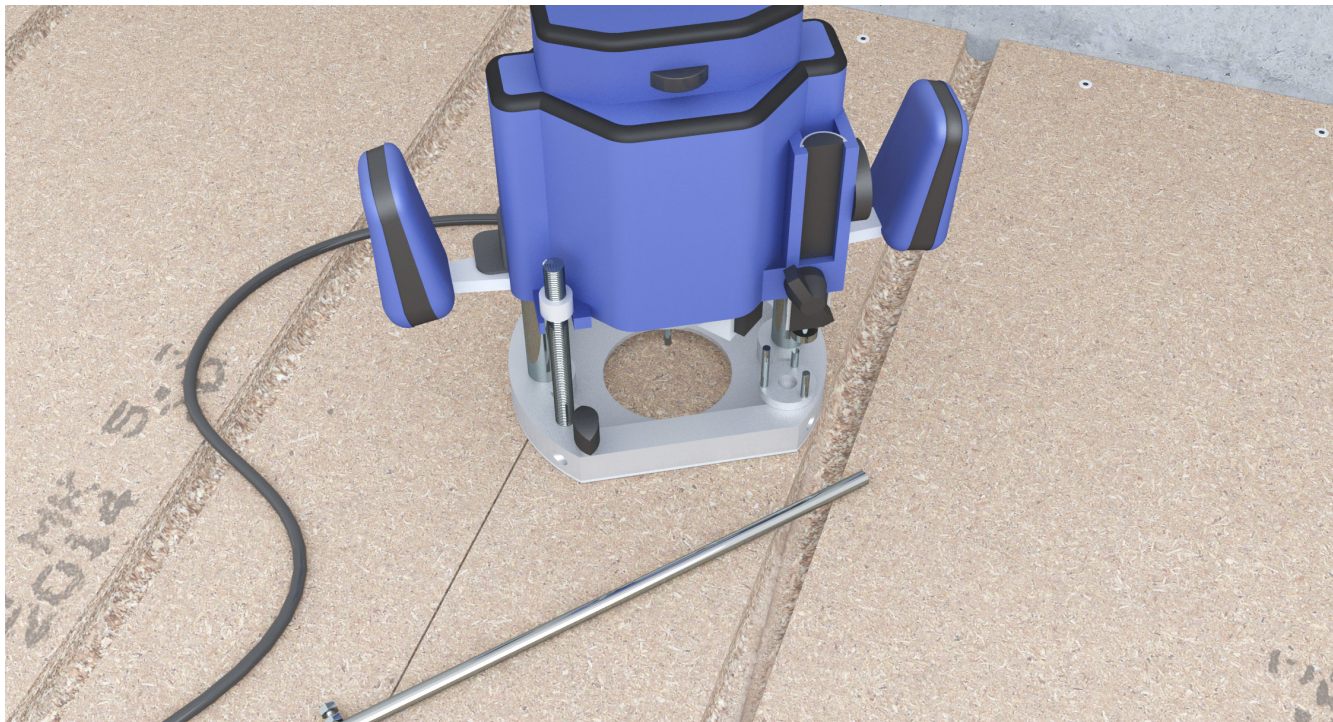


Vendespor udføres med håndoverfræser monteret med et profilstyr fra Novopan. Kan anvendes til alle typer overfræsere med plads til føringsstænger i Ø10 eller tykkere



Kan anvendes på alle typer af Novopan Klimagulv:

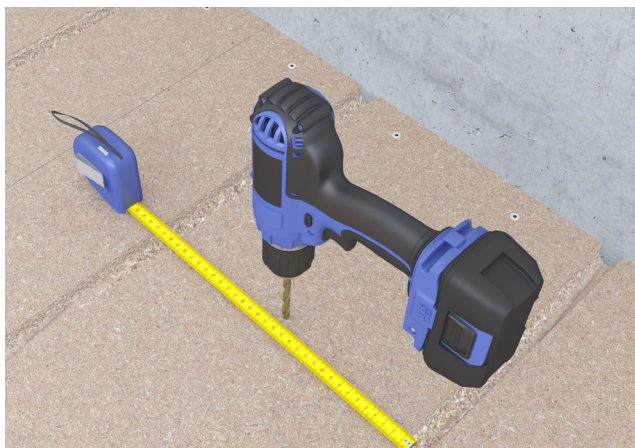
22 mm gulvplader til 16 mm varmeslanger

- Spor fræses med 18 eller 20 mm bor
- Min. 250 mm afstand fra væg
- Fræsedybde 18,2 mm.

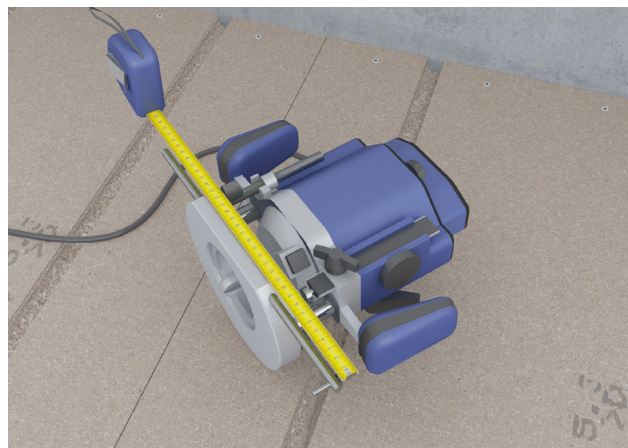
25 mm gulvplader til 20 mm varmeslanger:

- Spor fræses med 22 eller 24 mm bor
- Min. 250 mm afstand fra væg
- Fræsedybde 21,4 mm

[Profilstyret kan købes ved at kontakte Novopans salgsafdeling sales@kronospan-dk.dk](mailto:sales@kronospan-dk.dk)

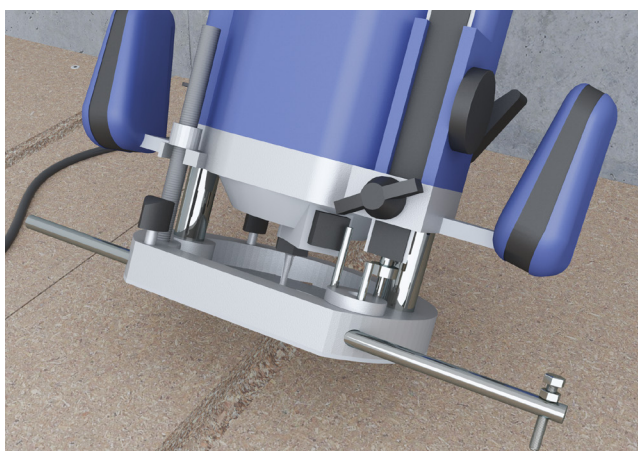


1. Der bores et 6 mm hul midt imellem 2 langsgående spor.



2. Profilstyret monteres i overfræserens land. Afstanden fra penolskrue til fræsejern justeres til efter om der er tale om 22 mm eller 25 mm gulvplader.

- 22 mm cc afstand 100 mm
- 25 mm cc afstand 150 mm



3. Penolskrue justeres evt. i højden, og nedsænkes.



4. Vendesporet fræses nu ved at dreje overfræseren i et cirkelslag om penolskruen.

[I øvrigt henvises til montagevejledninger for "SPAANDEX K-gulv" og "NOVOPAN Klimagulv".](#)